

**Аннотация рабочей программы учебной дисциплины
ОП.08 Обработка металлов резанием, станки и инструменты**

Специальность СПО: 15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)

Нормативный срок освоения основной образовательной программы: на базе среднего общего образования 2 года 10 месяцев и на базе основного общего образования 3 года 10 месяцев

Уровень подготовки: базовый

Наименование квалификации: техник-механик

Место учебной дисциплины в структуре программы подготовки специалистов среднего звена: общепрофессиональный цикл

Цель и задачи учебной дисциплины – требования к результатам освоения учебной дисциплины:

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **уметь:**

- оформлять технологическую и другую документацию в соответствии с действующей нормативной базой;
- производить расчёты режимов резания;
- выбирать средства и контролировать геометрические параметры инструмента;
- читать кинематическую схему станка;
- составлять перечень операций обработки,
- выбирать режущий инструмент и оборудование для обработки вала, отверстия, паза, резьбы и зубчатого колеса

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **знать:**

- назначение, классификацию, конструкцию, принцип работы и область применения металлорежущих станков;
- правила безопасности при работе на металлорежущих станках;
- основные положения технологической документации;
- методику расчёта режимов резания;
- основные технологические методы формирования заготовок

Программой учебной дисциплины предусмотрены следующие виды учебной работы:

Вид учебной работы	Объем часов
Объем учебной дисциплины	41
Суммарная учебная нагрузка во взаимодействии с преподавателем	41
в том числе:	
теоретическое обучение	29
лабораторные работы	2
практические занятия	8
промежуточная аттестация	2
Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета	

Структура и краткое содержание обучения по учебной дисциплине Обработка металлов резанием, станки и инструменты

Наименование разделов	Содержание	Объём часов
Раздел 1 Технологические методы производства заготовок	Основы литейного производства. Технология обработки давлением. Технология производства заготовок сваркой	12
Раздел 2 Виды обработки металлов резанием. Металлорежущие инструменты и станки	Металлорежущие станки. Токарная обработка, применяемые станки и инструменты. Стругание и долбление, применяемый инструмент и станки. Сверление, зенкерование и развертывание, применяемый инструмент и станки. Фрезерование, применяемый инструмент и станки. зубонарезание, резбонарезание, применяемые инструменты и станки. Протягивание, применяемый инструмент и станки. Шлифование, применяемый инструмент и станки	48

Разработчик рабочей программы учебной дисциплины: ГБПОУ НСО «Новосибирский авиационный технический колледж имени Б.С.Галуцака»