

**Аннотация рабочей программы учебной дисциплины  
ОП.09 Технологическая оснастка**

**Специальность СПО: 15.02.08 Технология машиностроения**

**Нормативный срок освоения ППССЗ** на базе среднего общего образования 2 года

10 месяцев и на базе основного общего образования 3 года 10 месяцев

**Уровень подготовки** базовый

**Наименование квалификации** (базовой) подготовки техник

Место учебной дисциплины в структуре программы подготовки специалистов среднего звена:

ОП.09 входит в профессиональный учебный цикл, относится к общепрофессиональным дисциплинам

**Цель и задачи учебной дисциплины – требования к результатам освоения учебной дисциплины:**

В результате освоения дисциплины обучающийся должен уметь:

- осуществлять рациональный выбор станочных приспособлений для обеспечения требуемой точности обработки;

- составлять технические задания на проектирование технологической оснастки.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен знать:

- назначение, устройство и область применения станочных приспособлений;

- схемы и погрешность базирования заготовок в приспособлениях;

- приспособления для станков с ЧПУ и обрабатывающих центров

**Программой учебной дисциплины предусмотрены следующие виды учебной работы:**

<b>Вид учебной работы</b>	<b>Объем часов</b>
<b>Максимальная учебная нагрузка (всего)</b>	<b>172</b>
<b>Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)</b>	<b>112</b>
в том числе:	
практические занятия	38
<b>Самостоятельная работа обучающегося (всего)</b>	<b>60</b>
в том числе:	
изучение ГОСТ станочных приспособлений	6
проработка технической документации, технологической схемы и компоновки приспособлений	16
определение погрешностей базирования заготовок	3
подбор приспособлений для конкретных деталей	12
разработка эскизного решения установки приспособления	6
<b>Итоговая аттестация</b> в форме экзамена	

**Разработчик рабочей программы учебной дисциплины:** преподаватель ГБПОУ НСО «Новосибирский авиационный технический колледж имени Б.С.Галушака» \_\_\_\_\_ А.Н.Зинченко