

**Аннотация рабочей программы профессионального модуля
ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля**

Специальность СПО: 15.02.08 Технология машиностроения

Нормативный срок освоения ППССЗ на базе среднего общего образования 2 года 10 месяцев и на базе основного общего образования 3 года 10 месяцев

Уровень подготовки базовый

Наименование квалификации (базовой) подготовки техник

Место профессионального модуля в структуре программы подготовки специалистов среднего звена:
ПМ.00 Профессиональные модули

Цели и задачи профессионального модуля – требования к результатам освоения профессионального модуля:

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен **иметь практический опыт:**

- участия в реализации технологического процесса по изготовлению деталей;
- проведения контроля соответствия качества деталей требованиям технической документации;

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен **уметь:**

- проверять соответствие оборудования, приспособлений, режущего и измерительного инструмента требованиям технологической документации;
- устранять нарушения, связанные с настройкой оборудования, приспособлений, режущего инструмента;

- определять (выявлять) несоответствие геометрических параметров заготовки требованиям технологической документации;

- выбирать средства измерения;

- определять годность размеров, форм, расположения и шероховатости поверхностей деталей;

- анализировать причины брака, разделять брак на исправимый и неисправимый;

- рассчитывать нормы времени;

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен **знать:**

- основные принципы наладки оборудования, приспособлений, режущего инструмента;

- основные признаки объектов контроля технологической дисциплины;

- основные методы контроля качества детали;

- виды брака и способы его предупреждения;

- структуру технически обоснованной нормы времени;

- основные признаки соответствия рабочего места требованиям, определяющим эффективное использование оборудования

Результаты освоения профессионального модуля - овладение обучающимся видом профессиональной деятельности – внедрение технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями

Код	Наименование результата обучения
ПК 3.1	Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей
ПК 3.2	Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество

ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности

Структура и содержание обучения по профессиональному модулю ПМ.03

Наименование междисциплинарных курсов (МДК)	Содержание МДК	Объем часов
МДК.03.01 Реализация технологических процессов изготовления деталей	Показатели качества деталей, изделий. Точность обработки. Погрешности установки заготовки. Факторы, влияющие на точность механической обработки. Влияние погрешности базирования на точность обработки. Виды геометрических погрешностей. Определение погрешностей обработки. Параметры качества поверхностного слоя. Технологическое обеспечение качества поверхностного слоя. Обеспечение качества сборки изделия. Паспортизация станков. Общие правила выполнения наладки технологического оборудования. Понятие сбоев в технологическом оборудовании. Влияние кинематических схем оборудования на точность изготовления деталей. Погрешности обработки и методы их минимизации. Виды и методы испытания металлорежущих станков. Методы испытания оснастки	228
МДК 03.02 Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	Основные сведения о взаимозаменяемости. Нормирование точности размеров, формы и расположения поверхностей. Система допусков и посадок для гладких элементов деталей. Шероховатость поверхностей. Средства измерения линейных размеров элементов деталей. Точность размерных цепей. Неразрушающий контроль материалов и деталей. Нормирование точности типовых элементов деталей и их соединений	130

Программой профессионального модуля предусмотрены следующие виды учебной работы:

Вид учебной работы		Объем часов
Максимальная учебная нагрузка (всего)		358
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)		233
в том числе:		
лабораторно - практические занятия		62
Самостоятельная работа обучающегося (всего)		125
в том числе:		
Подготовка докладов по темам. Поиск информации в различных источниках. Изучение компоновки участка настройки инструмента вне станка. Анализ видов деятельности технолога по обеспечению технологической дисциплины		75
Анализ и расчет посадок. Определение допусков формы и расположения поверхностей, обозначения их на чертежах. Определение шероховатости поверхности, обозначение на чертежах. Единая система допусков и посадок гладких элементов деталей. Расчет исполнительных размеров калибров		50
Производственная практика (по профилю специальности)		180
Итоговая аттестация	МДК.03.01	дифференцированный зачет
	МДК.03.02	
	Производственная практика	

Разработчики рабочей программы профессионального модуля:

- преподаватель первой квалификационной категории ГБПОУ НСО «Новосибирский авиационный технический колледж имени Б.С.Галуцака» _____ Н.Н.Механошина
- преподаватель первой квалификационной категории ГБПОУ НСО «Новосибирский авиационный технический колледж имени Б.С.Галуцака» _____ А.С.Роммель